

Kontakt

bc-schaber.de

NUTZEN

KÖNNEN

RAUM

BC Schaber KG - Badisches Center für Lagersysteme bei
Freiburg
Grüßheimer Weg 9
D-79423 Heitersheim
Tel.: 0 76 34 / 55 27 77
Fax: 0 76 34 / 55 27 79
info@bc-schaber.de
www.bc-schaber.de

Impressum
Fotos: Björn Sum Photography (8), BC Schaber KG (3)
Gestaltung: www.thuemmrichdesign.de
Druck: Druckerei Winter, Heitersheim
03/2023



Unternehmen
Leistungsspektrum
Systemlösungen
Sicherheit
Service



SYMBADISCH, KOMPETENT, ZUVERLÄSSIG

Wer wir sind

BC Schaber ist ein Familienunternehmen: Drei Schaber-Generationen sind für Sie im Einsatz. Am Anfang stand der 1971 von Günter Schaber gegründete Maschinenbaubetrieb. Im Maschinenbau wurzelt auch unser tiefes Know-how beim Umgang mit Metall. 1998 kamen die Bereiche Lagersysteme und Betriebseinrichtungen hinzu.

Zum 1. Januar 2022 zog sich der Firmengründer aus der Geschäftsleitung zurück. Er bleibt aber als Senior-Berater und Know-how-Träger weiter im Unternehmen aktiv. Unter Führung der zweiten Generation wurde aus BC-Lagertechnik / Maschinenbau die BC Schaber KG.

Wie wir denken und handeln

Als Experten für Lagerungs- und Logistikkonzepte kennen und beherrschen wir die technischen Systeme, die zu Ihren Abläufen passen und zu Ihrem Erfolg beitragen. Wir beraten Sie zielorientiert und herstellerunabhängig. Unsere Tätigkeit beginnt mit Ihrer Anfrage. Von der ersten Vorort-Analyse an folgen wir der Maxime:

Raum Nutzen Können

Unserer Prioritäten sind: Kundenorientierung und Effizienz. Diese Leitbegriffe bestimmen unsere Arbeit; sie zeigen sich in jedem Produkt und in jeder Dienstleistung, die Sie von uns erhalten.

Ob Sie ein einzelnes Regal zur Selbstmontage bestellen oder ein neues Logistikzentrum planen: Wir bieten Ihnen höchste Produktqualität und innovative Konzepte. Unsere Gesamtlösungen bekommen Sie als Komplettpaket aus einer Hand.

Unser Team

Als Familienunternehmen stehen für uns immer die Menschen an erster Stelle. Unsere Mitarbeiter sind unsere eigentliche Stärke, und wir legen großen Wert auf optimale Arbeitsbedingungen. Unser Lagertechnik-Team besteht ausschließlich aus ausgebildeten Handwerkern und Technikern. Sie haben die zentrale Bedeutung der Lagerlogistik verinnerlicht, kennen die Anforderungen in diesem Bereich, und haben das Know-how, um die optimale Lösung für Sie zu implementieren. Unsere Fachkräfte erhalten eine kontinuierliche Weiter- bzw. Fortbildung.



ANALYSIEREN, KONZEPTIONIEREN, MONTIEREN

Sie sagen uns, was Sie wünschen und brauchen. Vom Einzelprodukt bis zum Komplettpaket – bei uns bekommen Sie die passende Lösung. Analysieren, Konzeptionieren, Liefern, Montieren, Sichern – alles aus einer Hand!

Analyse und Konzeption

Auf Wunsch beginnen wir mit einer grundlegenden Analyse Ihres Lagers und der Lagerlogistik. Nach Ihren Vorgaben und Ihren spezifischen Anforderungen entwickeln wir das Konzept für die maßgeschneiderte Gesamtlösung. Mit unserer PGC bzw. CAD-Software können wir Ihnen bereits in der Planungsphase einen detailgenauen Einblick in die moderne Architektur Ihres künftigen Lagers bieten.

Konstruktion und Fertigung

Die Lagerelemente werden nach den Planvorgaben zusammengestellt und gefertigt. Das geschieht größtenteils in Deutschland. Alles was Sie erhalten, entspricht selbstverständlich den gängigen Normen und Sicherheitsbestimmungen. Spezialanfertigungen produzieren wir selbst auf eigenen Maschinen.

Lieferung und Montage

Sie profitieren von unserer langjährigen Erfahrung in der Lagertechnik: Wir sorgen dafür, dass die benötigten Komponenten auf den Punkt gefertigt und geliefert werden; unsere qualifizierten Service-Monteure erledigen den Aufbau termingerecht auf höchstem Qualitätsniveau.



ORDNUNG EFFIZIENZ RAUMGEWINN

„System“ bedeutet: ein aus mehreren Teilen zusammengesetztes und gegliedertes Ganzes. BC Schaber kümmert sich um die Teile und setzt sie zum Ganzen zusammen.

Sie bekommen die Systemlösung als fertiges Paket, von den ersten Planungsschritten bis zur Endmontage Ihrer neuen Lagerinfrastruktur. Wir analysieren die bestehende Lagersituation und zeigen Ihnen Optimierungs- und Einsparpotenziale auf. Gemeinsam entwickeln wir ein maßgeschneidertes, innovatives und zukunftsicheres Konzept für Ihr Lager, nach Ihren Wünschen und den besonderen Anforderungen Ihres Betriebs.

In unserem breiten Produktportfolio finden wir die optimale Lösung: für kleine und große Artikel, für einfache und schwierige Formen, für statische und dynamische Lagerung, passend zur verfügbaren Fläche und Raumhöhe. Wir sorgen dafür, dass Zugriffszeiten und Lagerumschlag Ihren Anforderungen entsprechen.

Wir finden zugleich die optimale Lösung für Ihr geplantes Investitionsvolumen: Standardisierte Fertigelemente bilden in der Regel die kostengünstige Grundlage. Bei Bedarf passen wir sie an oder produzieren auf eigenen Maschinen auf Ihren speziellen Bedarf zugeschnittene Sonderanfertigungen.



MIT UNS SIND SIE AUF DER SICHEREN SEITE ...

Regale

Lager sind Betriebsstätten und unterliegen gesetzliche Vorgaben für Sicherheitsmaßnahmen. Dazu gehören regelmäßige Inspektionen gemäß DIN EN 15635: Sie müssen mindestens einmal im Jahr von befähigten Regalinspektoren durchgeführt werden.

Zum Schutz des Personals und zur Erhaltung des Versicherungsschutzes ist eine zusätzliche Überprüfung zudem nach jedem Aus- oder Umbau an der Lagerinfrastruktur zu empfehlen. Unabdingbar wird sie, wenn fehlerhafte Bedienung oder eine Kollision einen Schaden verursacht hat oder aus anderen Gründen Statik und Sicherheit beeinträchtigt sein könnten.

Wir prüfen Ihr Lager und dessen Umfeld gründlich, umfassend und mit besonderem Fokus auf die gesetzlichen Vorgaben:

Sorgfältige Sichtprüfung

Die Regalinspektion erfolgt bei laufendem Betrieb durch eine gründliche Sichtprüfung. Der Regalinspekteur überprüft die relevanten Teile in einer Regalanlage. Darüber hinaus werden auch die Sicherheitseinrichtungen auf ihre Übereinstimmung mit den gängigen Vorschriften überprüft.

Protokoll und Prüfplakette

Im Anschluss an die Inspektion erhalten Sie ein detailliertes Inspektionsprotokoll, bei Bedarf mit Empfehlungen für Reparaturmaßnahmen. Jede inspizierte Anlage erhält eine Prüfplakette.

Instandsetzung

Auf Wunsch erhalten Sie ein unverbindliches Angebot für anstehende Reparaturen. Wir unterstützen Sie kompetent bei allen Schritten bis zur Wiederherstellung der gesetzeskonformen Situation.



Leitern, Tritte, Arbeitsbühnen

Leitern, Tritte und fahrbare Arbeitsbühnen müssen den Sicherheitsnormen DGUV 208-16 und TRBS 2121-2 entsprechen. Um dies zu gewährleisten, schreibt die Berufsgenossenschaft (BG) jährliche Prüfungen durch eine „Befähigte Person“ vor. Unser zertifizierter Leiter-Experte prüft Ihre Vorrichtungen und vergibt die zwölf Monate gültige Prüfplakette. Auf Wunsch übernehmen wir die wiederkehrende Kontrolle auch als dauerhaften Service: Sie müssen sich nicht mehr um die regelmäßige Prüfung kümmern, das erledigen wir automatisch. Die Leiterprüfung kann auch im Rahmen einer Regalinspektion stattfinden.



VON DER ERSTBERATUNG BIS ZUR SCHULUNG

Service

Das Lager ist fertig – wir sind weiter für Sie da. Bewegung im Lager ist ein Zeichen für den Unternehmenserfolg. Wir sorgen dafür, dass der Warenstrom in Ihrem Lager frei fließen kann. Mit unserem Service bleibt Ihre Lager-Infrastruktur immer fit!

Wir stimmen die Intensität und die Intervalle der Wartung auf die spezifischen Anforderungen Ihres Betriebs ab. Unser Service orientiert sich unter anderem am Zustand und an der Auslastung des Lagers.

Ersatzteile liefern wir in kürzester Zeit und montieren sie auf Wunsch. Wir schulen Ihre Mitarbeiter im Umgang mit den Lager- und Logistiklösungen. Wir kümmern uns um notwendige Reparaturen, Instandhaltung und Zertifizierung. Unsere Dienstleistungen sind Ihre Versicherung gegen Ausfälle, vermeidbare Schäden und damit verbundene finanziellen Einbußen.

- Regalinspektion nach DIN EN 15635
- Leiterinspektion nach DGUV 208-16 und TRBS 2121-2
- Ersatzteilservice
- Kundendienst vor Ort
- Anlagenoptimierung
- Schulung

